

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------|---|---------|----------|-----------|------|-----|--------|--------|--------|--------|--------|----|-----|-----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|
| 개요 | 변성 에폭시 폴리 아마이드계 도료(2액형)로, 주재(PART A)와 경화제(PART B)를 혼합하여 사용합니다. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 특성 | 콘크리트표면이 고르지 못하거나 흠이 생겼을 때 표면을 메꾸어 주거나 평활하게 하는데 사용하며, 특히 원자력 발전시설 등의 제염을 용이하도록 하기 위하여 콘크리트 표면을 평활하게 한후, 상도도료를 도장하는데 사용하며, 내마모성이 좋습니다. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 용도 | <p>카보가드 890,890N(K),6201N(K), 페놀라인 373 상도의 하도 도장용으로써 콘크리트 표면처리용으로 사용합니다. 침적부위는 적절한 상도 도장을 하여야 합니다.</p> <p>※APR1400(신울진 원전#1,2호기)원전방호도장재로 승인된 제품이며,SERVICE LEVEL I,II 지역에 흠 및 기공 메꿈용으로 적용되는 도료입니다.</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 표면처리 | 콘크리트면 : 오염물질등을 완전히 제거하여야 합니다. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 도장방법 | $dX \quad X \quad dX \times \quad X \quad a$ <p>표면의 모든 종류의 흠 및 기공들을 메우는 방법: 흠손 또는 고무주걱을 사용</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 건조시간 | <table border="1" data-bbox="432 1234 1501 1323"> <tr> <td></td> <td>10℃</td> <td>16℃</td> <td>24℃</td> <td>32℃</td> </tr> <tr> <td>재도장 가능</td> <td>3일</td> <td>2.5일</td> <td>2일</td> <td>1일</td> </tr> </table> | | 10℃ | 16℃ | 24℃ | 32℃ | 재도장 가능 | 3일 | 2.5일 | 2일 | 1일 | | | | | | | | | | |
| | 10℃ | 16℃ | 24℃ | 32℃ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 재도장 가능 | 3일 | 2.5일 | 2일 | 1일 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 도장온도 | <table border="1" data-bbox="432 1424 1501 1615"> <tr> <td>구분</td> <td>도료</td> <td>소지표면</td> <td>대기온도</td> <td>습도</td> </tr> <tr> <td>표준</td> <td>10~29℃</td> <td>10~29℃</td> <td>10~29℃</td> <td>30~80%</td> </tr> <tr> <td>최저</td> <td>4℃</td> <td>10℃</td> <td>7℃</td> <td>0%</td> </tr> <tr> <td>최대</td> <td>32℃</td> <td>32℃</td> <td>35℃</td> <td>85%</td> </tr> </table> <p>※ 이슬점 발생온도 보다 3℃이하에서 도장을 금합니다.</p> | 구분 | 도료 | 소지표면 | 대기온도 | 습도 | 표준 | 10~29℃ | 10~29℃ | 10~29℃ | 30~80% | 최저 | 4℃ | 10℃ | 7℃ | 0% | 최대 | 32℃ | 32℃ | 35℃ | 85% |
| 구분 | 도료 | 소지표면 | 대기온도 | 습도 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 표준 | 10~29℃ | 10~29℃ | 10~29℃ | 30~80% | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 최저 | 4℃ | 10℃ | 7℃ | 0% | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 최대 | 32℃ | 32℃ | 35℃ | 85% | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 내약품성 (비침적시) | <table border="1" data-bbox="432 1805 1501 2045"> <tr> <td>폭로되는 물질</td> <td>응축 또는 접촉</td> </tr> <tr> <td>산 (ACIDS)</td> <td>양 호</td> </tr> <tr> <td>알카리</td> <td>우 수</td> </tr> <tr> <td>용제</td> <td>우 수</td> </tr> <tr> <td>염수</td> <td>우 수</td> </tr> <tr> <td>청수</td> <td>우 수</td> </tr> </table> | 폭로되는 물질 | 응축 또는 접촉 | 산 (ACIDS) | 양 호 | 알카리 | 우 수 | 용제 | 우 수 | 염수 | 우 수 | 청수 | 우 수 | | | | | | | | |
| 폭로되는 물질 | 응축 또는 접촉 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 산 (ACIDS) | 양 호 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 알카리 | 우 수 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 용제 | 우 수 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 염수 | 우 수 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 청수 | 우 수 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

☞ 상기 기술 자료는 이론과 경험을 바탕으로 작성된 것이며 당사의 지속적인 품질 개선에 따라 사전 예고 없이 변경될 수 있으므로 사용자는 사전에 당사에 변경 유무를 확인하시기 바랍니다. 당사는 제품의 도포율, 사용상에 따른 피해 등에 대해서는 책임을 지지 않습니다. 당사의 책임은 제품 자체의 품질에만 국한하며 그 외 문서에 의해서든 혹은 법률에 의해서든 어떠한 목적에 대한 적합성, 상품성 등을 포함하여 어떠한 보증이나 보장을 제공하지 않습니다.

카보가드 6400 N(K)

Carboguard 6400 N(K)

| | |
|-----------|---|
| VOC 함량 | 이론치 : 17 g/l |
| 색상 | 미백색 |
| 광택 | 저광 |
| 고형분용적비 | 98% ± 2% |
| 추천건조도막 | 500μ (20밀) / 1회 |
| 이론도포율 | 1.96 m ² /l (500μ) |
| 내열온도 | 지속 : 93℃ 비지속 : 149℃ |
| 가사시간 | 90분 (24℃ 기준) 혼합 후 가사시간이 경과된 제품의 사용은 금합니다. |
| 혼합비율 | 주제 : 경화제 = 1 : 1 (부피비) |
| 희석 | 무희석 ※ 장비 세척제는 희석제 No.2 사용. (부분보수도장을 위한 붓 도장시 ,희석제 No.2 부피비25% 희석하여 사용) |
| 보관기간 | 12개월 (24℃ 실내 보관 시) |
| 피도장표면 | 콘크리트표면 |
| 타도료와의 상용성 | 콘크리트표면에 직접도장이 가능하며, 카보라인 1340, 카보가드 1340N(K) 투명이 도장된 표면위에 적용 후 에폭시계,우레탄계 도료를 도장할 경우 부착성이 향상됩니다. |
| 상도 | 에폭시계, 변성 페놀릭계, 변성 폴리우레탄계 (페놀라인 373 상도, 카보가드 893, 카보가드 890,890N(K),6201N(K), 페놀라인 300 상도, 페놀라인 302) |
| 참고사항 | 1) 추천된 건조도막두께 이상으로 도장하면 건조시간은 길어집니다. 2) 도장 후 직사광선에 2주일 이상 폭로 되었을때는 카보라인 표면처리제 SP#1을 표면에 도포한 후 후속 도장을 하십시오. |

2015.08 제작

(주)카보라인코리아 본사 : 055-343-6441~5 / 서울 : 02-2634-6484 / 대구 : 053-314-6401

