

개요	가교결합형 에폭시 도료(2액형)로, 주제(PART A)와 경화제(PART B)를 혼합하여 사용합니다. VOC 규정에 일치하는 제품입니다.																												
특성	높은 고형분, 고풍택. 후도막 및 미려한 외관이 요구되는 부위의 상·하도 겸용으로 사용하며, 세척이 용이하고, 내염수, 내알칼리, 내후성이 요구되는 부위에도 적용하며, 카보가드 890N(K)은 카보라인 무기질 아연말도로 및 카보가드 893N(K)의 상도로 사용하며, 1회 100~150μ 까지 도장이 가능합니다. 탱크외부도장, 철구조물 및 장비류, 콘크리트 등의 부위에 사용합니다.																												
용도	고품질이 요구되는 해상시설물의 철구조물, 배관류 또는 구조물 내외부의 상·하도 겸용으로 사용되며, 부식성이 강한 환경에 있는 저장탱크의 상·하도용 및 콘크리트 외부, 각종시설 등 철구조물의 상·하도 겸용으로 적용할 수 있습니다. 특히 철도차량, 식품가공 공장, 제약회사, 상·하수도의 취수 처리설비, 제지공장, 발전설비 및 화학공장의 모든 설비류에 대한 에폭시 상·하도용으로 사용합니다. ※ APR1400 원전방호도장재로 승인된 제품이며,SERVICE LEVEL I,II 지역에 상도로 적용되는 도료입니다.																												
색상	다양한 색상																												
건조시간	<table><tr><td>890N(K)</td><td>5℃</td><td>10℃</td><td>16℃</td><td>24℃</td><td>32℃</td></tr><tr><td>재도장가능</td><td>24시간</td><td>12시간</td><td>8시간</td><td>4시간</td><td>2시간</td></tr><tr><td>최대 재도장가능</td><td>30일</td><td>30일</td><td>30일</td><td>30일</td><td>14일</td></tr><tr><td>경화 건조</td><td>4일</td><td>3일</td><td>2일</td><td>1일</td><td>16시간</td></tr></table> ※참고 : 24℃에서 지촉건조는 2~3시간 소요, 취급은 7~8시간 경과 후 가능.					890N(K)	5℃	10℃	16℃	24℃	32℃	재도장가능	24시간	12시간	8시간	4시간	2시간	최대 재도장가능	30일	30일	30일	30일	14일	경화 건조	4일	3일	2일	1일	16시간
890N(K)	5℃	10℃	16℃	24℃	32℃																								
재도장가능	24시간	12시간	8시간	4시간	2시간																								
최대 재도장가능	30일	30일	30일	30일	14일																								
경화 건조	4일	3일	2일	1일	16시간																								
도장온도	<table><tr><td>890N(K)</td><td>도료</td><td>소지표면</td><td>대기온도</td><td>습도</td></tr><tr><td>표준</td><td>10~29℃</td><td>10~32℃</td><td>10~32℃</td><td>0~80%</td></tr><tr><td>최저</td><td>4℃</td><td>5℃</td><td>5℃</td><td>0%</td></tr><tr><td>최대</td><td>32℃</td><td>52℃</td><td>43℃</td><td>85%</td></tr></table> ※ 이슬점 발생온도 보다 3℃ 이상에서 도장하여야 합니다.					890N(K)	도료	소지표면	대기온도	습도	표준	10~29℃	10~32℃	10~32℃	0~80%	최저	4℃	5℃	5℃	0%	최대	32℃	52℃	43℃	85%				
890N(K)	도료	소지표면	대기온도	습도																									
표준	10~29℃	10~32℃	10~32℃	0~80%																									
최저	4℃	5℃	5℃	0%																									
최대	32℃	52℃	43℃	85%																									

카보가드 890 N(K)

Carboguard 890 N(K)

표 면 처 리	금 속 : 블라스트 세정 또는 동력공구 세정 콘크리트 : 블라스트 세정 또는 산세척
도 장 방 법	스프레이 도장, 붓·롤러(필요시 사용) 에어리스 도장시 노즐구경 : 0.017~0.021 ", 분사압력 : 2100~2300 psi
광택	유광(대기중에 장기폭로시 백악화현상이 있으며 원색인 경우 변색이 될 수 있습니다.)
고형분용적비	75%± 2%
추천건조도막	125μ (5밀) / 1회 (발청부위에는 150~200 mic)
이론도포율	6.0 m ² /ℓ (125μ 기준)
내열온도 (비침적시)	지 속 : 121℃ 비지속 : 149℃ ※ 표면온도 149℃ 까지는 변색 및 광택 소멸이 되더라도 물성에는 이상 없습니다.
혼합후사용 가능시간	890N(K) : 3시간 (24℃ 기준), ※ 도료 자체의 온도가 24℃ 이상일 경우 가사시간이 더욱 짧아집니다. ※ 사용 가능시간이 경과된 제품의 사용은 금합니다.
혼합비율	주제 : 경화제 = 1 : 1 (부피비)
희석	스프레이 도장시 : 희석제 No. 2 부피비 최대 10%까지 희석 (VOC 기준 : 270g/ℓ) 붓, 롤러 도장시 : 희석제 No.33 부피비 최대 12%까지 희석 (VOC 기준 : 285g/ℓ)
보관기간	12개월 (24℃ 실내보관시) ※ 저장시 경화제는 안료의 침전이 있을 수 있으므로, 동력교반기로 교반한 후 사용하십시오.
상도	통상 필요없음. (붓이나 롤러 도장시 도막두께 유지 또는 은폐력 향상을 위한 재도장은 가능하나 1차 도장 후 30분(24℃기준)이내 도장하여 주십시오.)
피도장표면	잘 처리된 금속, 도금된 금속, 또는 콘크리트 표면(큐링 콤파운드를 도장한 후 적용)
타도료와의 상용성	무기질 아연말 도료, 도금된 표면, 에폭시계, 페놀릭계 (염화고무계 또는 라텍스계 도료 위에는 사용 불가함)
참고사항	1) 침적시는 도장 후 24℃ 기준 5일 이상 경과되어야 할 수 있습니다. 2) 만약 도장시 또는 도막이 경화 건조되는 중에 비나 수분이 표면에 응축될 경우 유색 색상은 현저하게 백색쪽으로 변하게 되니 유의 바랍니다. 3) 무기질아연말도료(카보징크11, 11 SG N(K) 또는 12) 위에 도장할 때는 반드시 미스트코트를 하여 기포현상을 최소화 시켜야 합니다.

2015.08 제작

(주)카보라인코리아 본사 : 055-343-6441~5 / 서울 : 02-2634-6484 / 대구 : 053-314-6401

